

Министерство образования, науки и молодежной политики Нижегородской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Балахнинский технический техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

производственной практики

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

по профессии 15.01.35 **Мастер слесарных работ**

Балахна

2022 г.

## Содержание

1. Паспорт рабочей программы производственной практики
2. Результаты освоения программы производственной практики
3. Тематический план и содержание производственной практики
4. Условия реализации программы производственной практики
5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

## 1. Паспорт рабочей программы производственной практики

### 1.1. Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, в части освоения квалификации: слесарь-инструментальщик, слесарь механосборочных работ, слесарь-ремонтник, и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного;

- сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;

- техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

### 1.2. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций;
- комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности;

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;

- развитие общих и профессиональных компетенций;

- освоение современных производственных процессов, технологий;

- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

### Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен иметь практический опыт:

ВПД (из ФГОС)	Требования к практическому опыту (из ФГОС) в:
Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	<ul style="list-style-type: none"><li>- организации рабочего места в соответствии с требованиями техники безопасности, экологической безопасности и бережливого производства;</li><li>- подборе заготовок, материалов, оборудования и приспособлений для изготовления измерительных инструментов;</li><li>- выполнении подготовительных слесарных операций;</li><li>- размерной обработке деталей;</li><li>- термической обработке деталей;</li><li>- выполнении пригоночных слесарных операций;</li><li>- сборке и регулировке контрольно-измерительных инструментов;</li><li>- поиске неисправностей и их устранении</li></ul>
Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и	<ul style="list-style-type: none"><li>- подготовке оборудования, инструмента, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности</li></ul>

<p>механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения</p>	<p>механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнении сборки, подгонки, соединении, смазке и креплении узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента;</li> <li>- выполнении испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения, регулировке и балансировке;</li> <li>- устранении дефектов собранных узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.</li> </ul>
<p>Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовке рабочего места для ремонта промышленного оборудования;</li> <li>- выполнении слесарной обработки;</li> <li>- выборе инструментов и приспособлений в соответствии с техническим заданием на ремонт промышленного оборудования;</li> <li>- осуществлении технического обслуживания оборудования;</li> <li>- выполнении работы по ремонту оборудования</li> </ul>

**1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:**

Всего - 540 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01 – 108 часа;

в рамках освоения ПМ.02 - 216 часа;

в рамках освоения ПМ.03 - 216 часов;

## 2. Результаты освоения рабочей программы производственной практики

Результатом освоения рабочей программы производственной практики по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 является приобретение практического опыта при овладении видами профессиональной деятельности: слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного; сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения; техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, - в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Общие компетенции:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

## Профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
<b>ВД 1</b>	<b>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного</b>
ПК 1.1	Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места
ПК.1.2	Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
ПК.1.3	Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда
ПК.1.4	Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда
<b>ВД 2</b>	<b>Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения</b>
ПК 2.1	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места
ПК 2.2	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
ПК 2.3	Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах
ПК 2.4	Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов
<b>ВД 3</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b>
ПК 3.1	Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места
ПК 3.2	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
ПК 3.3	Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин

### 3. Содержание производственной практики

Код и наименование ПМ	Виды работ	Объем часов
<b>ПМ.01</b>	<b>Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b>	<b>108</b>
	Выполнение слесарной обработки на металлорежущих станках	12
	Изготовление и сборка режущих инструментов (средней сложности и сложных)	12
	Изготовление и сборка измерительных инструментов (средней сложности и сложных)	12
	Изготовление и сборка приспособлений (средней сложности и сложных)	12
	Термическая обработка инструментов (средней сложности и сложных)	12
	Выполнение и ремонт резьбовых соединений	12
	Выполнение и ремонт шпоночных и шлицевых соединений	12
	Ремонт и восстановление режущего и измерительного инструмента, приспособлений (средней сложности и сложных)	12
	Дифференцированный зачет	6
<i>Экзамен (квалификационный) по модулю ПМ.01</i>		
<b>ПМ.02</b>	<b>Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения</b>	<b>216</b>
	Подготовка универсального и специализированного высокоточного инструмента, специализированных и высокопроизводительных приспособлений, оснастки и оборудования	24
	Проверка сложного уникального и прецизионного металлорежущего оборудования на точность	18
	Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола	12
	Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения	12
	Сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов средней сложности	18
	Сборка сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации	18
	Запрессовка детали на гидравлических и винтовых механических прессах	18
	Статическая и динамическая балансировка узлов машин и деталей простой и сложной конфигурации на специальных балансировочных станках	18
	Монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов	18
	Испытание сосудов, работающих под давлением, а также испытывать на глубокий вакуум	18

	Испытание собранных узлов и механизмов на стендах и прессах гидравлического давления, на специальных установках	18
	Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов	18
	Дифференцированный зачет	6
<i>Экзамен (квалификационный) по модулю ПМ.02</i>		
<b>ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b>		<b>216</b>
	Слесарная обработка деталей различной сложности при ремонтных работах	24
	Механическая обработка деталей различной сложности при ремонтных работах	30
	Ремонт основных металлорежущих станков: токарно-винторезного, фрезерного, сверлильного, шлифовального	42
	Испытание оборудования по окончании ремонтных работ	30
	Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	24
	Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	24
	Техническое обслуживание металлорежущих станков (токарно-винторезного, фрезерного, сверлильного, шлифовального): наружный визуальный осмотр, частичная разборка станка или вскрытие отдельных узлов, замена смазки, проверка технологической и геометрической точности станка	36
	Дифференцированный зачет	6
<i>Экзамен (квалификационный) по модулю ПМ.03</i>		
Всего часов по производственной практике		540



## **4. Условия реализации рабочей программы производственной практики**

### **4.1 Требования к условиям организации и проведения производственной практики**

Производственная практика реализуется в организациях деятельность которых соответствует профилю подготовки.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Производственная практика по профессиональным модулям проводится с первого курса согласно учебного плана. Практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля. Время прохождения производственной практики по профессиональным модулям определяется графиком учебного процесса.

Производственная практика проводится на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и организациями, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Продолжительность рабочего дня обучающихся определяется соответственно учебной нагрузке, предусмотренной учебным планом по профессии и специальности, но не свыше продолжительности рабочего дня, установленного законодательством.

В период производственной практики на обучающихся распространяются правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в данной организации.

### **4.2 Кадровое обеспечение производственной практики**

Производственная практика проводится под непосредственным руководством наставников, контролем руководителей производственной практики от организации и техникума.

### **4.3 Отчетная документация обучающегося по результатам производственной практики**

В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

По окончании практики обучающийся сдает руководителю практики от техникума данную документацию, а также аттестационный лист с места прохождения практики, заверенной подписью руководителя организации и печатью.

## 5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером производственного обучения совместно с руководителями организаций и наставниками обучающихся, в процессе деятельности на практике.

Оценка за производственную практику определяется с учетом:

- формирования профессиональных компетенций;
- формирования общих компетенций;
- ведения документации.

Результаты прохождения производственной практики по модулю учитываются при проведении экзамена (квалификационного).

Результаты обучения (освоенный практический опыт в рамках ВПД) в:	Формы и методы контроля и оценки результатов освоения
<b>ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- организации рабочего места в соответствии с требованиями техники безопасности, экологической безопасности и бережливого производства;</li> <li>- подборе заготовок, материалов, оборудования и приспособлений для изготовления измерительных инструментов;</li> <li>- выполнении подготовительных слесарных операций;</li> <li>- размерной обработке деталей;</li> <li>- термической обработке деталей;</li> <li>- выполнении пригоночных слесарных операций;</li> <li>- сборке и регулировке контрольно-измерительных инструментов;</li> <li>поиске неисправностей и их устранении</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-наблюдение и оценка процесса и результатов выполнения видов работ на практике;</li> <li>- аттестационный лист и характеристика с места практики;</li> <li>- отчет обучающегося о прохождении практики;</li> <li>- контроль за соблюдением требований ОТ и ПБ;</li> <li>- экзамен</li> </ul>
<b>ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения</b>	

<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовке оборудования, инструмента, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;</li> <li>- выполнении сборки, подгонки, соединении, смазке и креплении узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента;</li> <li>- выполнении испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения, регулировке и балансировке; устранении дефектов собранных узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-наблюдение и оценка процесса и результатов выполнения видов работ на практике;</li> <li>- аттестационный лист и характеристика с места практики;</li> <li>- отчет обучающегося о прохождении практики;</li> <li>- контроль за соблюдением требований ОТ и ПБ;</li> <li>- экзамен</li> </ul>
<b>ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовке рабочего места для ремонта промышленного оборудования;</li> <li>- выполнении слесарной обработки;</li> <li>- выборе инструментов и приспособлений в соответствии с техническим заданием на ремонт промышленного оборудования;</li> <li>- осуществлении технического обслуживания оборудования;</li> </ul> <p>выполнении работы по ремонту оборудования</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-наблюдение и оценка процесса и результатов выполнения видов работ на практике;</li> <li>- аттестационный лист и характеристика с места практики;</li> <li>- отчет обучающегося о прохождении практики;</li> <li>- контроль за соблюдением требований ОТ и ПБ;</li> <li>- экзамен</li> </ul>